

## Confiserie Namur à Hamm



*Le restaurant de la Confiserie Namur*

A l'étroit dans ses anciens locaux, la «Confiserie Namur» a décidé de construire en 2006 un nouveau bâtiment de 15.500 m<sup>2</sup> à Hamm réunissant :

- 6.500 m<sup>2</sup> de zones de production artisanales
- 1.740 m<sup>2</sup> de zone commerciale
- 1.900 m<sup>2</sup> de stockage
- 5.360 m<sup>2</sup> de parkings
- 1.700 m<sup>2</sup> de surfaces bureaux, dédiées à la location.

Soucieux de l'environnement, la «Confiserie Namur» a opté de mettre en œuvre des technologies à faible consommation énergie respectivement avec récupération d'énergie à haut rendement.

La confiserie «NAMUR» a fait confiance à **a+p kieffer omnitec** pour réaliser les installations de chauffage, sanitaire, sprinkler et climatisation.

Les 6 groupes de ventilations posés en toiture sont équipés de récupérateurs à plaques d'énergie et les batteries de chauffage sont dimensionnées pour fonctionner avec une basse température d'eau chaude, récupérée sur les fours industriels mais également sur

la production de froid industriel qui est aussi équipée d'un système de récupération de chaleur.

La diffusion d'air hygiénique est assurée par des gaines textiles au-dessus des tables de préparation des chocolateries fines situées au première étage du bâtiment.

Gros consommateur d'eau chaude, les groupes de production d'eau glacée permettent de préchauffer l'eau sanitaire et ainsi de réduire les coûts de préparation d'eau chaude sanitaire.

Le froid basse et très basse température est distribué dans les zones de stockage des aliments.

Le restaurant et ses salles ayant une capacité de 300 places assises permet de déguster les pâtisseries ainsi que les mets préparés dans les cuisines munies de plafonds ventilés et équipés d'un système de nettoyage automatique.

Depuis l'ouverture en octobre 2007, **a+p kieffer omnitec** assure la maintenance de l'ensemble des installations.

## Confiserie Namur à Hamm



*Les gaines textiles au-dessus des tables de préparation*



*Plafonds ventilés et équipés d'un système de nettoyage automatique*



*Une chaudière à condensation alimente en eau chaude le bâtiment.*